

FLEX

Système FLEX étanche pour joints de dilatation



DESCRIPTION

La partie élastique de la série FLEX est composée de fibre élastomère présentant:

- Une excellente protection à l'ozone,
- Une bonne résistance aux températures constantes (jusqu'à + 90°C)
Une grande flexibilité à basse température (jusqu'à - 40°C)

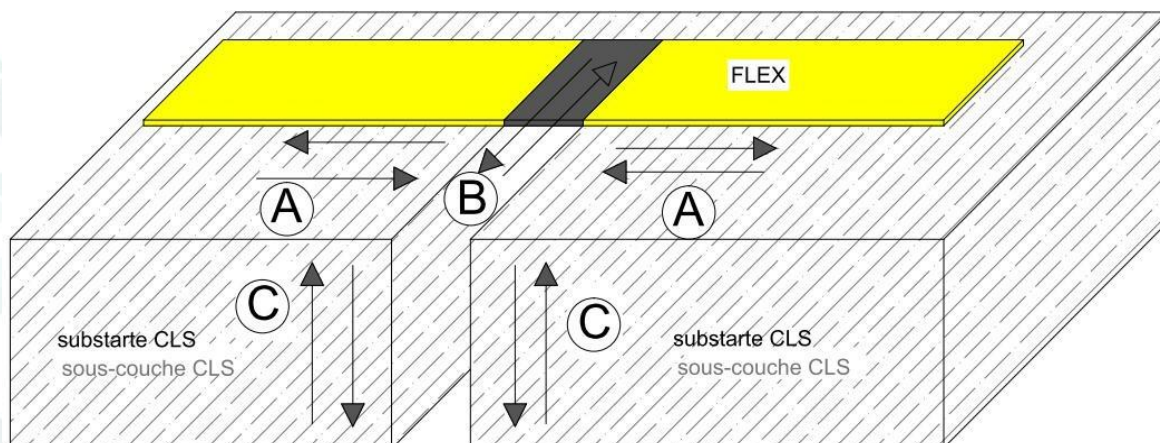
Caractéristiques	Unité - Unité	Test - Test	Tolerance - Tolérance
Dureté	Schore A	DIN 7865-2	55 ±5
Résistance à la traction	N/mm ²	DIN 53504	> 4
Allongement	%	DIN 53504	> 600
Résistance à l'arrachement	N/mm	DIN ISO 34-1	> 8
Résistance au feu	-	DIN 13501-1	Classe E

Le système FLEX présente une très bonne résistance aux produits chimiques:

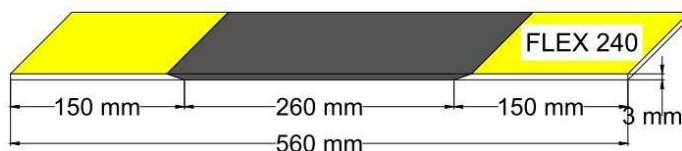
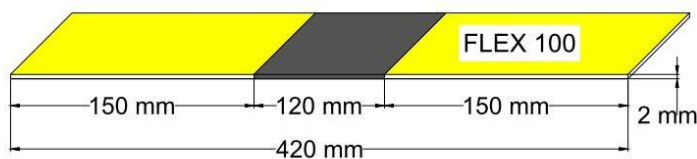
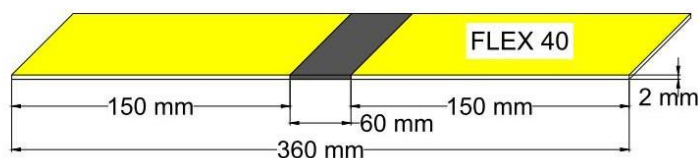
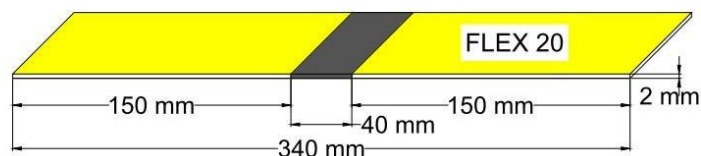
- Parfaite résistance aux solutions alcalines et salines
- Parfaite résistance à l'eau et à la vapeur,
- Parfaite résistance aux solvants comme l'alcool et l'acétone.
- Le matériau est adapté pour être installé même avec une double couche de résine époxy bicomposée.

Le matériau offre une résistance faible aux produits plastifiants et certains solvants comme les huiles minérales, le gasoil, l'essence et les substances aromatiques. Le contact permanent avec ces fluides doit être évité. Un faible contact avec la flamme d'un chalumeau pendant la pose n'affaiblira les propriétés du matériau.

Montage



	FLEX 20	FLEX 40	FLEX 100	FLEX 240
A - Mouvements Longitudinaux des bâtiments	(max. +/- 20 mm)	(max. +/- 40 mm)	(max. +/- 100 mm)	(max. +/- 240 mm)
B - Mouvements Diagonaux des bâtiments	(max. +/- 10 mm)	(max. +/- 20 mm)	(max. +/- 50 mm)	(max. +/- 120 mm)
C - Mouvements Verticaux des bâtiments	(max. +/- 15 mm)	(max. +/- 30 mm)	(max. +/- 75 mm)	(max. +/- 180 mm)



1. Poser le FLEX avec les marques noires latérales vers le haut et vérifier si les longueurs et les détails sont corrects
2. Vous pouvez tirer le FLEX jusqu'à 1 mm par lm
3. Avant d'installer aviser le fournisseur de tout écart dans les longueurs ou les détails
4. Assurez-vous que le FLEX et la membrane d'étanchéité sont complètement secs et exempts de poussière avant de commencer l'installation
5. Couper la membrane d'étanchéité au niveau du joint
6. Poser le Flex à nouveau et fixer les pièces de forme
7. Chalumer le FLEX de la première couche de membrane d'étanchéité et enfoncez-le dans la membrane chaude à l'aide d'un couteau à mastic émoussé.
8. Chalumer la deuxième couche de membrane d'étanchéité des deux côtés jusqu'au bord de la partie de dilatation des repères noirs. Le FLEX doit toujours être installé en sandwich entre deux couches de membrane bitumineuse. Protéger la partie d'expansion noire immédiatement après l'installation d'une membrane bitumineuse et le fixer sur un seul côté.

N.B.

La vulcanisation pour la jointure des rouleaux et les pièces spéciales doivent être réalisées en usine en fonction du projet, c'est pour cela qu'il est nécessaire de communiquer les dimensions exactes à réaliser et si possible de fournir un croquis.

